



**L'INTEGRALE** TIG/MIG  
*La polyvalence du Tig au Mig en 4 minutes.*

**TIGER**  
PROCESS

# L'INTEGRALE TIG/MIG

La station **INTEGRALE** est une cellule robotique avec 9 fonctions intégrées.

1. Un robot ABB 6 axes IRB 1410, immunisé haute-fréquence, monté sur ré-hausse avec châssis de raccordement IRBP250R.
2. Deux procédés de soudage. Via un concept développé par Tiger Process les torches sont démontables et interchangeables en moins de 4 min, on passe ainsi du TIG au MIG avec un minimum d'interruption de production.
3. Le dévidoir cadencé de fil à froid de tungstène procédé développé et breveté par Tiger Process.
4. Un positionneur ABB 3 axes asservis IRBP 250 R.
5. Deux générateurs Selco pour process TIG et MIG.
6. La torche TIG équipée du procédé du système de changement rapide de tungstène, process développé et breveté par Tiger Process.
7. Le chargeur/déchargeur de tungstène système développé par Tiger Process. Le robot vient automatiquement changer son électrode de tungstène lorsqu'elle est usée sur le support de tige.
8. Un décrasseur/coupe fil pour le process Mig.
9. Une armoire de commande ABB IRC 5 avec pupitre de programmation mobile, logiciel de programmation robot.

**L'INTEGRALE** de Tiger Process est actuellement la seule station robot combinant les procédés TIG et MIG interchangeables en moins de 4 minutes et leurs technologies associées.

## Robots

	Charge (KG)	Rayon (m)	Répétabilité (mm)
IRB 1410 ABB	5	1.44	0.05

## Positionneur

	Capacité de charge (kg)	Diamètre maxi. (mm)	Entrepointe maxi. (mm)
IRBP 250 R ABB	250	1000	1600

## Armoire de commande

	Dim. H x W x D	Connect. Elec.	Protection
IRC 5 compacte ABB	970 x 725 x 710	200-600 V.50-60 Hz	IP 54

## Générateurs

TIG Selco	Genesis 284 PSR
MIG/MAG Selco	Genesis 352 PSR

## Torches

TIG Tiger Process	Tiger ROB 250	Refroidie eau	Dévidoir TIG ROB 3000
MIG/MAG Binzel	VTS 500	Refroidie eau	